



**Signatář EA MLA**  
**Český institut pro akreditaci, o.p.s.**  
**Hájkova 2747/22, Žižkov, 130 00 Praha 3**

vydává

v souladu s § 16 zákona č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů,  
ve znění pozdějších předpisů

# OSVĚDČENÍ O AKREDITACI

č. 194/2026

**KZB-Kalibrace s.r.o.**  
**se sídlem Mikoláše Alše 2240/14, 434 01 Most**  
**IČO 03113205**

pro kalibrační laboratoř č. 2374  
Kalibrační laboratoř

Rozsah udělené akreditace:

Kalibrace v oborech délka, rovinný úhel, moment síly, tlak, čas, teplota a elektrické veličiny,  
vymezené přílohou tohoto osvědčení.

Toto osvědčení je dokladem o udělení akreditace na základě posouzení splnění akreditačních požadavků podle

**ČSN EN ISO/IEC 17025:2018**

Subjekt posuzování shody je při své činnosti oprávněn odkazovat se na toto osvědčení v rozsahu udělené akreditace po dobu její platnosti, pokud nebude akreditace pozastavena, a je povinen plnit stanovené akreditační požadavky v souladu s příslušnými předpisy vztahujícími se k činnosti akreditovaného subjektu posuzování shody.

Toto osvědčení o akreditaci nahrazuje v plném rozsahu osvědčení č.: 560/2025 zde dne 4. 11. 2025, popřípadě správní akty na ně navazující.

Udělení akreditace je platné do **4. 11. 2030**

V Praze dne 16. 4. 2026



**Ing. Jan Velíšek**  
ředitel odboru zkušebních  
a kalibračních laboratoří  
Český institut pro akreditaci, o.p.s.

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

**KZB-Kalibrace s.r.o.**  
objekt číslo 2374, Kalibrační laboratoř  
Mikoláše Alše 2240/14, 434 01 Most

**CMC pro obor měřené veličiny: Délka**

Poř. číslo <sup>1</sup>	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah		Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření <sup>2</sup>	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu <sup>3</sup>	Pracoviště
		min	jedn.					
1	Koncové měřky	0,5 mm	až	100 mm	(0,8·L+ 0,14) μm	Porovnání s koncovými měrkami ve svislé poloze na komparačním přístroji Porovnání s koncovými měrkami ve vodorovné poloze na délkoměru	Kp 01-013	
		100 mm	až	500 mm 1000 mm	(1·L+ 0,16) μm 1,2 μm			
2*	Posuvná měřidla/ posuvky, hloubkoměry, výškoměry, zuboměry	0 mm	až	1000 mm	14 μm	Měření pomocí koncových měrek	Kp 01-001	
		1000 mm	až	2000 mm	17 μm			
3*	Lineární výškoměry	0 mm	až	1000 mm	(1,2·L+ 0,5) μm	Měření pomocí koncových měrek	Kp 01-001	
4*	Mikrometrická měřidla/ mikrometry, pasametry, mikropasametry, mikrometrické hloubkoměry	0 mm	až	25 mm	0,7 μm	Měření pomocí koncových měrek	Kp 01-002	
		25 mm	až	100 mm	1,4 μm			
		100 mm	až	1000 mm	2,2 μm			
		1000 mm	až	1500 mm	3,8 μm			
		1500 mm	až	2000 mm	4,4 μm			
	Dvoudotekové a třídotekové dutinoměry	3 mm	až	100 mm	1,6 μm	Měření pomocí nastavovacích kroužků		
		100 mm	až	250 mm	2,3 μm			
	Mikrometrické odpichy	10 mm	až	1500 mm	3,7 μm	Porovnání s koncovými měrkami		
5	Mikrometrická měřidla/ mikrometrické odpichy	10 mm	až	500 mm	1 μm	Měření na délkoměru	Kp 01-002	

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

**KZB-Kalibrace s.r.o.**  
objekt číslo 2374, Kalibrační laboratoř  
Mikoláše Alše 2240/14, 434 01 Most

Poř. číslo <sup>1</sup>	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah		Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření <sup>2</sup>	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu <sup>3</sup>	Pracoviště
		min jedn.	max jedn.					
	Mikrometrické hlavice Nástavné kalibry pro mikrometry	500 mm 0 mm	až 2800 mm až 100 mm		(3,5·L+ 0,6) μm 1 μm			
		0 mm 500 mm	až 500 mm až 2800 mm		1 μm (3,5·L+ 0,6) μm			
6	Úchylkoměry/ přímé, páčkové a dutinoměry s úchylkoměrem	0 mm	až 100 mm		0,5 μm	Měření na přístroji pro kalibrace úchylkoměrů	Kp 01-003	
7*	Úchylkoměry/ přímé, páčkové a dutinoměry s úchylkoměrem	0 mm	až 50 mm		2,9 μm	Měření na přístroji pro kalibrace úchylkoměrů	Kp 01-003	
8	Lineární snímače	0 mm	až 100 mm		0,5 μm	Měření na přístroji pro kalibrace úchylkoměrů	Kp 01-003	
9	Čárková měřidla/ přesná měřítka a měřicí lupy	0 mm	až 100 mm		0,5 μm	Měření na délkoměru	Kp 01-004	
		0 mm 200 mm	až 200 mm až 1000 mm		(5·L+ 0,65) μm (2,7·L+ 1,2) μm	Měření na mikroskopu		
	0 mm 1000 mm 2000 mm	až 1000 mm až 2000 mm až 3000 mm		39 μm 56 μm 68 μm	Porovnání s etalonovým ocelovým měřítkem			
	0 m	až 10 m		(0,3·L+ 0,035) mm	Porovnání s etalonovou tratí			
	0 m	až 300 m		(0,03·L+ 0,3) mm	Porovnání s etalonovou tratí			
	Svinovací metry Měřičská pásma, dřevěné metry a dvoumetry							
10*	Čárková měřidla/ ocelová měřítka	0 mm	až 500 mm		0,12 mm	Porovnání s koncovými měrkami	Kp 01-004, Kp 01-015	
	Svinovací metry	0 m	až 10 m		(0,07·L+ 0,19) mm	Porovnání s etalonovým ocelovým měřítkem	Kp 01-004	
11	Nástavné kroužky a třmenové kalibry	0,95 mm	až 10 mm		1 μm	Měření na délkoměru	Kp 01-005	
		10 mm	až 330 mm		(4,3·L+ 0,7) μm			

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

**KZB-Kalibrace s.r.o.**  
objekt číslo 2374, Kalibrační laboratoř  
Mikoláše Alše 2240/14, 434 01 Most

Poř. číslo <sup>1</sup>	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah		Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření <sup>2</sup>	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu <sup>3</sup>	Pracoviště	
		min	jedn.						max
	Válečkové kalibry	0 mm	až	100 mm	0,5 μm				
		100 mm	až	500 mm	1 μm				
	Ploché kalibry	0 mm	až	100 mm	0,5 μm				
		100 mm	až	500 mm	1 μm				
	Lístkové spároměry a klínky	0 mm	až	100 mm	0,5 μm				
	Válečkové měrky a měřicí drátky	0 mm	až	100 mm	0,5 μm				
	Nástavné kalibry pro tloušťkoměry vrstev	0 mm	až	100 mm	1 μm				
	Závitové kalibry - trny	0 mm	až	300 mm	3,1 μm				
	Závitové kalibry - kroužky	2 mm	až	200 mm	4 μm				Měření na mikroskopu
Závitové kalibry - kuželové	0 mm	až	100 mm	5 μm	Měření na délkoměru				
Výtokové pohárky- průměr	0 mm	až	10 mm	4 μm	Měření na mikroskopu				
12*	Válečkové měrky	0 mm	až	100 mm	2 μm	Měření mikrometrem	Kp 01-005		
	Ploché kalibry	0 mm	až	100 mm	2 μm				
	Lístkové spároměry a klínky	0 mm	až	30 mm	1,5 μm				
	Válečkové měrky	0 mm	až	30 mm	1,5 μm				
	Závitové kalibry- trny	0 mm	až	100 mm	5 μm				
13*	Tloušťkoměry a hmatadla	0 mm	až	500 mm	2,2 μm	Měření pomocí koncových měrek	Kp 01-010		
		3 mm	až	500 mm	3,7 μm	Měření pomocí koncových měrek			
14*	Tloušťkoměry suchých vrstev	0 mm	až	40 mm	1,4 μm	Měření pomocí etalonu tloušťky	Kp 01-009		
15	Tloušťkoměry mokrých vrstev	0 mm	až	15 mm	1 μm	Měření na délkoměru	Kp 01-009		
16*	Příměrné desky/ rovinnost	0 mm	až	5 mm	délka do 500 mm do 1000 mm do 2000 mm	3,5 μm 6,6 μm 35 μm	Měření pomocí koncových měrek	Kp 01-008	
	Příměrná pravítka/ přímost	0 mm	až	5 mm	délka do 1000 mm do 2000 mm	5,1 μm 9,5 μm			
	Nožová pravítka/ přímost	0 mm	až	5 mm	délka do 100 mm	2,4 μm			

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

**KZB-Kalibrace s.r.o.**  
objekt číslo 2374, Kalibrační laboratoř  
Mikoláše Alše 2240/14, 434 01 Most

Poř. číslo <sup>1</sup>	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah		Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření <sup>2</sup>	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu <sup>3</sup>	Pracoviště
		min	jedn.					
				do 500 mm do 1000 mm	2,8 μm 5,1 μm			
17	Odvalovací měřidla délky	0 m	až	300 m	(0,2·L+ 10) mm	Měření pomocí speciálního měřicího zařízení	Kp 01-014	
18	Laserové měřiče vzdálenosti	0,5 m	až	8 m	0,3 mm	Porovnání s etalonovou tratí	Kp 01-014	
19	Nivelační latě	0 m	až	7 m	0,3 mm	Porovnání s etalonovou tratí	Kp 01-014	
20	Teleskopická měřidla délky	0 m	až	7 m	0,3 mm	Porovnání s etalonovou tratí	Kp 01-014	
21	Měrky na svary/ parametry svaru	0 mm	až	20 mm	10 μm	Měření pomocí koncových měrek	Kp 01-015	
22	Úhelníky 90°/ kolmost	0 mm	až	5 mm	delší strana do 100 mm do 1000 mm	2,8 μm (8·L+ 6,5) μm	Měření pomocí válce kolmosti a koncových měrek	Kp 02-001
	/ přímost	0 mm	až	5 mm	delší strana do 100 mm do 1000 mm	2,2 μm 5,1 μm		
	/ rovnoběžnost	0 mm	až	5 mm		2,9 μm		
23	Měřicí přípravky a tvarová měřidla	0 mm	až	100 mm		0,5 μm	Měření na délkoměru	Kp 01-017
		100 mm	až	500 mm		1 μm	Měření na délkoměru	
		500 mm	až	950 mm		2 μm	Měření na lineárním výškoměru	
		950 mm	až	2800 mm		(3,5·L+ 0,6) μm	Měření na délkoměru	
24*	Měřicí přípravky a tvarová měřidla	0 mm	až	100 mm		2 μm	Měření mikrometrem	Kp 01-017
		100 mm	až	300 mm		12 μm	Měření posuvným měřítkem	
		300 mm	až	2000 mm		15 μm	Porovnání s koncovými měrkami	
		2 m	až	10 m		0,5 mm	Měření etalonovým pásmem	
25*	Délkoměry	0 mm	až	1000 mm		(1·L+ 0,14) μm	Porovnání s koncovými měrkami	Kp 01-011
		1000 mm	až	2800 mm		(2·L+ 0,17) μm		

**Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:**

**KZB-Kalibrace s.r.o.**  
objekt číslo 2374, Kalibrační laboratoř  
Mikoláše Alše 2240/14, 434 01 Most

Poř. číslo <sup>1</sup>	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah		Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření <sup>2</sup>	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu <sup>3</sup>	Pracoviště
		min	jedn.					
26*	Měřicí mikroskopy, profilprojektory a souřadnicové měřicí stroje	0 mm	až	500 mm			Kp 01-019	
		500 mm	až	2800 mm				

<sup>1</sup> V případě, že laboratoř je schopna provádět kalibrace i mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u pořadového čísla označeny hvězdičkou.

<sup>2</sup> Rozšířená nejistota měření je v souladu s ILAC-P14 a EA-4/02 M součástí CMC a je nejnižší hodnotou příslušné nejistoty. Pokud není uvedeno jinak, její pravděpodobnost pokrytí je cca 95 %. Hodnoty nejistoty uvedené bez jednotky jsou relativní vůči měřené hodnotě, pokud není uvedeno jinak. Hodnota nejistoty zde uvedená vychází z nejlepších podmínek laboratoři dosažitelných; hodnota nejistoty konkrétní kalibrace může být vyšší v závislosti na podmínkách takové kalibrace. Pro totožné krajní hodnoty navazujících rozsahů platí vždy nižší hodnota nejistoty.

<sup>3</sup> U datovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy. U nedatovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používá nejnovější vydání uvedeného postupu (včetně všech změn).

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

**KZB-Kalibrace s.r.o.**  
objekt číslo 2374, Kalibrační laboratoř  
Mikoláše Alše 2240/14, 434 01 Most

**CMC pro obor měření veličiny: Rovinný úhel**

Poř. číslo <sup>1</sup>	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah		Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření <sup>2</sup>	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu <sup>3</sup>	Pracoviště
		min	jedn. max jedn.					
1*	Úhломěry	0 °	až 360 °		1,2'	Měření pomocí úhlových měrek	Kp 02-002, Kp 01-015	
2*	Měřicí přípravky a tvarová měřidla	0 °	až 360 °		0,5'	Měření na mikroskopu	Kp 01-017, Kp 01-015	
3*	Měřicí mikroskopy, profilprojektory a souřadnicové měřicí stroje	0 °	až 360 °		0,3'	Porovnání s úhlovými měrkami	Kp 01-019	

<sup>1</sup> V případě, že laboratoř je schopna provádět kalibrace i mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u pořadového čísla označeny hvězdičkou.

<sup>2</sup> Rozšířená nejistota měření je v souladu s ILAC-P14 a EA-4/02 M součástí CMC a je nejnižší hodnotou příslušné nejistoty. Pokud není uvedeno jinak, její pravděpodobnost pokrytí je cca 95 %. Hodnoty nejistoty uvedené bez jednotky jsou relativní vůči měřené hodnotě, pokud není uvedeno jinak. Hodnota nejistoty zde uvedená vychází z nejlepších podmínek laboratoří dosažitelných; hodnota nejistoty konkrétní kalibrace může být vyšší v závislosti na podmínkách takové kalibrace. Pro totožné krajní hodnoty navazujících rozsahů platí vždy nižší hodnota nejistoty.

<sup>3</sup> U datovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy. U nedatovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používá nejnovější vydání uvedeného postupu (včetně všech změn).

**Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:**

**KZB-Kalibrace s.r.o.**  
objekt číslo 2374, Kalibrační laboratoř  
Mikoláše Alše 2240/14, 434 01 Most

**CMC pro obor měřené veličiny: Síla**

Poř. číslo <sup>1</sup>	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah				Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření <sup>2</sup>	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu <sup>3</sup>	Pracoviště
		min	jedn.	max	jedn.					
1*	Moment síly / Zařízení pro měření momentu síly, momentové klíče a šroubováky, pneumatické a elektrické utahovačky	0,15 Nm	až	2 Nm		0,97 %	Porovnání s etalonovým snímačem momentu síly	Kp 03-001		
		2 Nm	až	10 Nm		0,56 %				
		10 Nm	až	100 Nm		0,63 %				
		100 Nm	až	1000 Nm		0,78 %				
		1000 Nm	až	2000 Nm		0,65 %				
2	Síla / Siloměry a siloměrná zařízení	0,5 N	až	500 N	Tah a tlak	0,24 %	Porovnání s etalonovými zatěžovacími tělesy	Kp 03-002		

<sup>1</sup> V případě, že laboratoř je schopna provádět kalibrace i mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u pořadového čísla označeny hvězdičkou.

<sup>2</sup> Rozšířená nejistota měření je v souladu s ILAC-P14 a EA-4/02 M součástí CMC a je nejnižší hodnotou příslušné nejistoty. Pokud není uvedeno jinak, její pravděpodobnost pokrytí je cca 95 %. Hodnoty nejistoty uvedené bez jednotky jsou relativní vůči měřené hodnotě, pokud není uvedeno jinak. Hodnota nejistoty zde uvedená vychází z nejlepších podmínek laboratoří dosažitelných; hodnota nejistoty konkrétní kalibrace může být vyšší v závislosti na podmínkách takové kalibrace. Pro totožné krajní hodnoty navazujících rozsahů platí vždy nižší hodnota nejistoty.

<sup>3</sup> U datovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy. U nedatovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používá nejnovější vydání uvedeného postupu (včetně všech změn).

**Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:**

**KZB-Kalibrace s.r.o.**  
objekt číslo 2374, Kalibrační laboratoř  
Mikoláše Alše 2240/14, 434 01 Most

**CMC pro obor měřené veličiny: Tlak**

Poř. číslo <sup>1</sup>	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah		Parametr(y) měř. veličiny		Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření <sup>2</sup>	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu <sup>3</sup>	Pracoviště
		min jedn.	max jedn.						
1*	Deformační a číslicové tlakoměry, převodníky tlaku, měřící řetězce tlaku	-90 kPa	až 100 kPa	přetlak	plyn	0,12 kPa 1,2 kPa	Porovnání s etalonovým tlakoměrem	Kp 05-001	
		0,1 MPa	až 2 MPa						
		0 MPa	až 2 MPa	přetlak	kapalina	1,2 kPa 6,0 kPa 59 kPa			
		2 MPa	až 10 MPa						
		10 MPa	až 100 MPa						
		30 kPa	až 170 kPa	Absolutní tlak <sup>4</sup>	plyn	0,29 kPa 1,3 kPa			
		0,17 MPa	až 2,1 MPa						
		0,1 MPa	až 2,1 MPa	Absolutní tlak <sup>4</sup>	kapalina	1,3 kPa 6,1 kPa 59 kPa			
		2,1 MPa	až 10 MPa						
		10 MPa	až 100 MPa						
		70 kPa	až 110 kPa	Barometrický tlak		0,26 kPa			

<sup>1</sup> V případě, že laboratoř je schopna provádět kalibrace i mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u pořadového čísla označeny hvězdičkou.

<sup>2</sup> Rozšířená nejistota měření je v souladu s ILAC-P14 a EA-4/02 M součástí CMC a je nejnižší hodnotou příslušné nejistoty. Pokud není uvedeno jinak, její pravděpodobnost pokrytí je cca 95 %. Hodnoty nejistoty uvedené bez jednotky jsou relativní vůči měřené hodnotě, pokud není uvedeno jinak. Hodnota nejistoty zde uvedená vychází z nejlepších podmínek laboratoří dosažitelných; hodnota nejistoty konkrétní kalibrace může být vyšší v závislosti na podmínkách takové kalibrace. Pro totožné krajní hodnoty navazujících rozsahů platí vždy nižší hodnota nejistoty.

<sup>3</sup> U datovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy. U nedatovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používá nejnovější vydání uvedeného postupu (včetně všech změn).

<sup>4</sup> Výsledný tlak je součtem relativního a barometrického tlaku. Výsledná nejistota je tvořena nejistotou relativního a barometrického tlaku

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

**KZB-Kalibrace s.r.o.**  
objekt číslo 2374, Kalibrační laboratoř  
Mikoláše Alše 2240/14, 434 01 Most

**CMC pro obor měřené veličiny: Teplota**

Poř. číslo <sup>1</sup>	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah		Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření <sup>2</sup>	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu <sup>3</sup>	Pracoviště
		min	jedn.					
1*	Indikační teploměry a měřicí řetězce teploty	-20 °C	až	-5 °C		0,34 °C	Kp 07-001	
		-5 °C	až	50 °C		0,27 °C		
50 °C	až	100 °C	0,48 °C					
100 °C	až	650 °C	0,64 °C					
		-5 °C	až	40 °C		0,90 °C	Porovnání s etalonovým teploměrem v klimatické komoře	
2	Bezdotykové teploměry	30 °C	až	100 °C		1,7 °C	Kp 07-002	
		100 °C	až	200 °C		2,6 °C		
		200 °C	až	300 °C		2,7 °C		
		300 °C	až	400 °C		3,0 °C		
		400 °C	až	500 °C		3,3 °C		
3*	Simulace signálů snímačů teploty / vyhodnocovací jednotky teplotních snímačů	-210 °C	až	-100 °C	J	0,57 °C	Kp 04-001	
		-100 °C	až	150 °C		0,33 °C		
		150 °C	až	760 °C		0,38 °C		
		760 °C	až	1200 °C		0,48 °C		
		-200 °C	až	-100 °C	K	0,66 °C		
		-100 °C	až	120 °C		0,40 °C		
		120 °C	až	1370 °C		0,63 °C		
		-250 °C	až	-150 °C	T	1,5 °C		
		-150 °C	až	400 °C		0,37 °C		
0 °C	až	250 °C	R	1,9 °C				
250 °C	až	1760 °C		1,2 °C				
0 °C	až	250 °C	S	1,9 °C				

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

**KZB-Kalibrace s.r.o.**  
objekt číslo 2374, Kalibrační laboratoř  
Mikoláše Alše 2240/14, 434 01 Most

Poř. číslo <sup>1</sup>	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah				Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření <sup>2</sup>	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu <sup>3</sup>	Pracoviště
		min	jedn.	max	jedn.					
		250 °C	až	1760 °C		1,2 °C				
		600 °C	až	1820 °C	B	1,8 °C				
		-200 °C	až	-100 °C	N	1,0 °C				
		-100 °C	až	410 °C		0,51 °C				
		410 °C	až	1300 °C		0,59 °C				
		-250 °C	až	-100 °C	E	1,3 °C				
		-100 °C	až	650 °C		0,47 °C				
		650 °C	až	1000 °C		0,51 °C				
		-200 °C	až	900 °C	L	0,81 °C				
		-200 °C	až	600 °C	U	0,95 °C				
		0 °C	až	1000 °C	C	0,72 °C				
		1000 °C	až	2310 °C		1,7 °C				
		-200 °C	až	0 °C	RTD	0,35 °C		Simulace etalonovým kalibrátorem odporu		
		0 °C	až	800 °C		0,58 °C				

<sup>1</sup> V případě, že laboratoř je schopna provádět kalibrace i mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u pořadového čísla označeny hvězdičkou.

<sup>2</sup> Rozšířená nejistota měření je v souladu s ILAC-P14 a EA-4/02 M součástí CMC a je nejnižší hodnotou příslušné nejistoty. Pokud není uvedeno jinak, její pravděpodobnost pokrytí je cca 95 %. Hodnoty nejistoty uvedené bez jednotky jsou relativní vůči měřené hodnotě, pokud není uvedeno jinak. Hodnota nejistoty zde uvedená vychází z nejlepších podmínek laboratoři dosažitelných; hodnota nejistoty konkrétní kalibrace může být vyšší v závislosti na podmínkách takové kalibrace. Pro totožné krajní hodnoty navazujících rozsahů platí vždy nižší hodnota nejistoty.

<sup>3</sup> U datovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy. U nedatovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používá nejnovější vydání uvedeného postupu (včetně všech změn).

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

**KZB-Kalibrace s.r.o.**  
objekt číslo 2374, Kalibrační laboratoř  
Mikoláše Alše 2240/14, 434 01 Most

**CMC pro obor měření veličiny: Elektrické veličiny**

Poř. číslo <sup>1</sup>	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah				Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření <sup>2</sup>	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu <sup>3</sup>	Pracoviště
		min	jedn.	max	jedn.					
1*	Stejnoseměrné napětí / Zdroje stejnoseměrného napětí	0 mV	až	100 mV		0,0037 % + 13 μV	Přímé měření etalonovým multimetrem	Kp 04-001, Kp 04-003		
		0,1 V	až	1 V		0,0025 % + 37 μV				
	1 V	až	10 V	0,0024 % + 0,36 mV						
		10 V	až	100 V		0,0038 % + 3,6 mV				
		100 V	až	1000 V		0,0041 % + 36 mV				
	Stejnoseměrné napětí / Měřidla stejnoseměrného napětí	1 kV	až	3 kV		0,5 % + 0,037 kV	Nepřímé měření etalonovým kalibrátorem s Hipot adaptérem			
3 kV		až	10 kV		0,5 % + 0,049 kV					
			0 mV	až	100 mV		0,008 % + 12 μV	Přímé generování etalonovým kalibrátorem		
		0,1 V	až	1 V		0,008 % + 35 μV				
		1 V	až	10 V		0,008 % + 0,35 mV				
		10 V	až	100 V		0,008 % + 3,5 mV				
		100 V	až	1000 V		0,008 % + 35 mV				
2*	Stejnoseměrný proud / Zdroje stejnoseměrného proudu	0 μA	až	100 μA		0,05 % + 37 nA	Přímé měření etalonovým multimetrem	Kp 04-001, Kp 04-003		
		0,1 mA	až	1 mA		0,05 % + 0,12 μA				
		1 mA	až	10 mA		0,05 % + 2,5 μA				
		10 mA	až	100 mA		0,05 % + 14 μA				
		100 mA	až	400 mA		0,05 % + 73 μA				
		0,4 A	až	1 A		0,05 % + 0,3 mA				
		1 A	až	3 A		0,10 % + 0,8 mA				
		3 A	až	10 A		0,15 % + 1,6 mA				
		0 A	až	40 A		2,8 % + 0,52 A				Přímé měření etalonovým klešťovým multimetrem
		40 A	až	400 A		2,8 % + 2,8 A				

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

**KZB-Kalibrace s.r.o.**  
objekt číslo 2374, Kalibrační laboratoř  
Mikoláše Alše 2240/14, 434 01 Most

Poř. číslo <sup>1</sup>	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah				Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření <sup>2</sup>	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu <sup>3</sup>	Pracoviště
		min	jedn.	max	jedn.					
	Stojnosměrný proud / Měřidla stojnosměrného proudu	10 A	až	100 A		0,2 % + 0,013 A	Nepřímé měření etalonovým bočníkem a multimetrem			
		100 A	až	200 A		0,2 % + 0,035 A				
		0 μA	až	100 μA		0,03 % + 35 nA	Přímé generování etalonovým kalibrátorem			
		0,1 mA	až	1 mA		0,03 % + 0,12 μA				
		1 mA	až	10 mA		0,03 % + 1,2 μA				
10 mA	až	100 mA	0,03 % + 12 μA							
0,1 A	až	1 A	0,03 % + 0,18 mA							
1 A	až	10 A	0,05 % + 2,4 mA							
		10 A	až	50 A		0,2 % + 0,013 A	Nepřímé porovnání s etalonovým bočníkem a multimetrem			
		0 A	až	20 A		0,56 % + 0,13 A	Simulace etalonového proudu kalibrátorem a proudovou cívkou			
		20 A	až	100 A		0,65 % + 0,17 A				
		100 A	až	500 A		0,53 % + 0,52 A				
3*	Střídavé napětí / Zdroje střídavého napětí	0,1 mV	až	100 mV	10 Hz až 20 kHz	0,06 % + 51 μV	Přímé měření etalonovým multimetrem	Kp 04-001, Kp 04-003		
		0,1 V	až	1 V	10 Hz až 20 kHz	0,06 % + 0,36 mV				
		1 V	až	10 V	10 Hz až 20 kHz	0,06 % + 3,6 mV				
		10 V	až	100 V	10 Hz až 20 kHz	0,06 % + 37 mV				
		100 V	až	1000 V	10 Hz až 20 kHz	0,06 % + 0,29 V				
			1 kV	až	3 kV	50 Hz až 60 Hz	0,5 % + 0,039 kV	Nepřímé měření etalonovým kalibrátorem s Hipot adaptérem		
			3 kV	až	10 kV	50 Hz až 60 Hz	0,5 % + 0,11 kV			
	Střídavé napětí / Měřidla střídavého napětí	0,1 mV	až	100 mV	10 Hz až 2 kHz	0,08 % + 43 μV	Přímé generování etalonovým kalibrátorem			

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

**KZB-Kalibrace s.r.o.**  
objekt číslo 2374, Kalibrační laboratoř  
Mikoláše Alše 2240/14, 434 01 Most

Poř. číslo <sup>1</sup>	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah				Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření <sup>2</sup>	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu <sup>3</sup>	Pracoviště
		min	jedn.	max	jedn.					
		0,1 V	až	1 V	10 Hz až 2 kHz	0,08 % + 0,39 mV				
		1 V	až	10 V	10 Hz až 2 kHz	0,08 % + 4,0 mV				
		10 V	až	100 V	40 Hz až 1 kHz	0,08 % + 43 mV				
		100 V	až	1000 V	40 Hz až 1 kHz	0,08 % + 0,60 mV				
4*	Střídavý proud / Zdroje střídavého proudu	0,1 μA	až	100 μA	10 Hz až 2 kHz	0,15 % + 80 nA	Přímé měření etalonovým multimetrem	Kp 04-001, Kp 04-003		
		0,1 mA	až	1 mA	10 Hz až 2 kHz	0,10 % + 0,54 μA				
		1 mA	až	10 mA	10 Hz až 2 kHz	0,15 % + 7,5 μA				
		10 mA	až	100 mA	10 Hz až 2 kHz	0,10 % + 56 μA				
		100 mA	až	400 mA	10 Hz až 1 kHz	0,10 % + 0,51 mA				
		0,4 A	až	1 A	10 Hz až 2 kHz	0,10 % + 0,8 mA				
		1 A	až	3 A	10 Hz až 2 kHz	0,15 % + 2,4 mA				
		3 A	až	10 A	10 Hz až 2 kHz	0,15 % + 16 mA				
	Střídavý proud / Měřidla střídavého proudu	0 A	až	40 A	30 Hz až 60 Hz	2,0 % + 0,46 A	Přímé měření etalonovým klešťovým multimetrem			
		40 A	až	400 A	30 Hz až 60 Hz	2,8 % + 2,9 A				
		0,1 μA	až	100 μA	10 Hz až 2 kHz	0,1 % + 0,47 μA	Přímé generování etalonovým kalibrátorem			
		0,1 mA	až	1 mA	10 Hz až 2 kHz	0,1 % + 0,96 μA				
		1 mA	až	10 mA	10 Hz až 2 kHz	0,1 % + 9,5 μA				
		10 mA	až	100 mA	10 Hz až 2 kHz	0,1 % + 96 μA				
		0,1 A	až	1 A	10 Hz až 2 kHz	0,1 % + 0,95 mA				
		1 A	až	10 A	10 Hz až 2 kHz	0,1 % + 20 mA				
0 A	až	20 A	30 Hz až 60 Hz	0,56 % + 0,12 A	Simulace etalonového proudu kalibrátorem a proudovou cívkou					
20 A	až	100 A	30 Hz až 60 Hz	0,65 % + 0,17 A						
100 A	až	500 A	30 Hz až 60 Hz	0,53 % + 0,53 A						

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

**KZB-Kalibrace s.r.o.**  
objekt číslo 2374, Kalibrační laboratoř  
Mikoláše Alše 2240/14, 434 01 Most

Poř. číslo <sup>1</sup>	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah				Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření <sup>2</sup>	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu <sup>3</sup>	Pracoviště
		min	jedn.	max	jedn.					
5*	Stejnoseměrný odpor / Odporové dekády	0 Ω	až	10 Ω		0,01 % + 12 mΩ	Přímé měření etalonovým multimetrem	Kp 04-001, Kp 04-002		
		10 Ω	až	100 Ω		0,01 % + 58 mΩ				
		100 Ω	až	1000 Ω		0,01 % + 59 mΩ				
		1 kΩ	až	10 kΩ		0,01 % + 0,17 Ω				
		10 kΩ	až	100 kΩ		0,01 % + 2,1 Ω				
		100 kΩ	až	1000 kΩ		0,01 % + 32 Ω				
		1 MΩ	až	10 MΩ		0,04 % + 1,3 kΩ				
		10 MΩ	až	100 MΩ		0,8 % + 35 kΩ				
		100 MΩ	až	1000 MΩ		2,0 % + 0,21 MΩ				
		0,01 Ω	až	0,1 Ω		65 μΩ	Nepřímé měření – volt – ampérová metoda	Kp 04-002		
		0,1 Ω	až	1 Ω		0,052 %				
		1 Ω	až	10 Ω		0,14 %				
	Stejnoseměrný odpor / Měřidla stejnoseměrného odporu				1 mΩ	2,4 μΩ	Přímé měření etalonové odporové dekády nebo odporových normálů	Kp 04-001, Kp 04-003		
					10 mΩ	24 μΩ				
		0,01 Ω	až	0,1 Ω		2 % + 0,10 mΩ				
		0,1 Ω	až	1 Ω		0,2 % + 0,54 mΩ				
		1 Ω	až	10 Ω		20 mΩ	Přímé generování etalonovým kalibrátorem			
		10 Ω	až	100 Ω		40 mΩ				
		100 Ω	až	1 kΩ		0,27 Ω				
		1 kΩ	až	10 kΩ		2,4 Ω				
		10 kΩ	až	100 kΩ		24 Ω				
		0,1 MΩ	až	1 MΩ		0,24 kΩ				
		1 MΩ	až	10 MΩ		5,8 kΩ				

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

**KZB-Kalibrace s.r.o.**  
objekt číslo 2374, Kalibrační laboratoř  
Mikoláše Alše 2240/14, 434 01 Most

Poř. číslo <sup>1</sup>	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah				Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření <sup>2</sup>	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu <sup>3</sup>	Pracoviště
		min	jedn.	max	jedn.					
		0,1 MΩ	až	0,5 MΩ		0,05 % + 10 Ω	Přímé generování etalonovou odporovou dekádou			
		0,6 MΩ	až	0,9 MΩ		0,05 % + 15 Ω				
		1 MΩ	až	5 MΩ		0,05 % + 0,25 kΩ	Přímé generování etalonovým kalibrátorem			
		6 MΩ	až	9 MΩ		0,05 % + 0,35 kΩ				
		10 MΩ	až	50 MΩ		0,1 % + 2,5 kΩ				
		50 MΩ	až	100 MΩ		0,1 % + 9 kΩ				
		100 MΩ	až	2000 MΩ		1,3 % + 5,8 kΩ				
6	Přechodový odpor / Revizní přístroje			1 mΩ		2,4 μΩ	Přímé generování etalonovou odporovou dekádou nebo odporovými normály	Kp 04-003		
				10 mΩ		24 μΩ				
		0,01 Ω	až	0,09 Ω		2 % + 0,10 mΩ				
		0,1 Ω	až	1 Ω		0,2 % + 0,54 mΩ				
		1 Ω	až	10 Ω		0,1 % + 14 mΩ				
		10 Ω	až	100 Ω		0,05 % + 70 mΩ				
		100 Ω	až	1000 Ω		0,05 % + 180 mΩ				
		1 kΩ	až	10 kΩ		0,05 % + 1,4 Ω				
7	Izolační odpor / Revizní přístroje	10 kΩ	až	100 kΩ	Měřicí napětí do 100 V	0,05 % + 14 Ω	Přímé měření etalonové odporové dekády	Kp 04-003		
		0,1 MΩ	až	0,5 MΩ		0,05 % + 10 Ω				
		0,6 MΩ	až	0,9 MΩ		0,05 % + 15 Ω				
		1 MΩ	až	5 MΩ	Měřicí napětí do 500 V	0,05 % + 0,25 kΩ				
		6 MΩ	až	9 MΩ		0,05 % + 0,35 kΩ				
		10 MΩ	až	50 MΩ	Měřicí napětí do 1000 V	0,1 % + 2,5 kΩ				
		50 MΩ	až	100 MΩ		0,1 % + 9,0 kΩ				

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

**KZB-Kalibrace s.r.o.**  
objekt číslo 2374, Kalibrační laboratoř  
Mikoláše Alše 2240/14, 434 01 Most

Poř. číslo <sup>1</sup>	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah				Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření <sup>2</sup>	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu <sup>3</sup>	Pracoviště
		min	jedn.	max	jedn.					
		100 MΩ 1 GΩ	až	1000 MΩ 10 GΩ	Měřicí napětí do 5000 V	1,2 % 1,2 %				
8	Unikající proud / Revizní přístroje	0,1 mA 1 mA 10 mA	až	1 mA 10 mA 100 mA	50 Hz až 60 Hz 50 Hz až 60 Hz 50 Hz až 60 Hz	0,10 % + 0,54 μA 0,15 % + 7,5 μA 0,10 % + 56 μA	Přímé měření etalonovým ampérmetrem	Kp 04-003		
9	Impedance ochranné smyčky, impedance sítě / Revizní přístroje	0,4 Ω 0,05 Ω 0,10 Ω 0,22 Ω 0,33 Ω 0,50 Ω 1,0 Ω 5,0 Ω 10 Ω 100 Ω 1000 Ω	až	2 Ω + Z <sub>0</sub> + Z <sub>0</sub> + Z <sub>0</sub> + Z <sub>0</sub> + Z <sub>0</sub> + Z <sub>0</sub> + Z <sub>0</sub> + Z <sub>0</sub> + Z <sub>0</sub> + Z <sub>0</sub> + Z <sub>0</sub>	Hodnota parametru Z <sub>0</sub>	32 mΩ 5,1 mΩ 5,5 mΩ 6,1 mΩ 6,8 mΩ 7,6 mΩ 11 mΩ 34 mΩ 57 mΩ 0,53 Ω 5,2 Ω	Přímé generování impedance etalonovým kalibrátorem	Kp 04-003		
10	Vybavovací proud proudových chráničů / Revizní přístroje	2 mA 10 mA 30 mA 100 mA 300 mA 1000 mA	až	10 mA 30 mA 100 mA 300 mA 1000 mA 3000 mA		1,2 % + 72 μA 1,2 % + 0,11 mA 1,2 % + 0,17 mA 1,2 % + 0,84 mA 1,2 % + 1,7 mA 1,2 % + 3,0 mA	Porovnání s etalonovým kalibrátorem	Kp 04-003		

**Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:**

**KZB-Kalibrace s.r.o.**  
objekt číslo 2374, Kalibrační laboratoř  
Mikoláše Alše 2240/14, 434 01 Most

Poř. číslo <sup>1</sup>	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah				Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření <sup>2</sup>	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu <sup>3</sup>	Pracoviště
		min	jedn.	max	jedn.					
11	Vypínací čas proudových chráničů / Revizní přístroje	20 ms	až	900 ms		1 ms	Porovnání s etalonovým kalibrátorem	Kp 04-003		

<sup>1</sup> V případě, že laboratoř je schopna provádět kalibrace i mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u pořadového čísla označeny hvězdičkou.

<sup>2</sup> Rozšířená nejistota měření je v souladu s ILAC-P14 a EA-4/02 M součástí CMC a je nejnižší hodnotou příslušné nejistoty. Pokud není uvedeno jinak, její pravděpodobnost pokrytí je cca 95 %. Hodnoty nejistoty uvedené bez jednotky jsou relativní vůči měřené hodnotě, pokud není uvedeno jinak. Hodnota nejistoty zde uvedená vychází z nejlepších podmínek laboratoři dosažitelných; hodnota nejistoty konkrétní kalibrace může být vyšší v závislosti na podmínkách takové kalibrace. Pro totožné krajní hodnoty navazujících rozsahů platí vždy nižší hodnota nejistoty.

<sup>3</sup> U datovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy. U nedatovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používá nejnovější vydání uvedeného postupu (včetně všech změn).

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

**KZB-Kalibrace s.r.o.**  
objekt číslo 2374, Kalibrační laboratoř  
Mikoláše Alše 2240/14, 434 01 Most

**CMC pro obor měřené veličiny: Veličiny času a frekvence**

Poř. číslo <sup>1</sup>	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah		Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření <sup>2</sup>	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu <sup>3</sup>	Pracoviště
		min jedn.	max jedn.					
1*	Časový interval / mechanické a digitální stopky, časovače a jiná měřidla času	5 s	až 3600 s		11 ms	Porovnání s etalonovým čítačem	Kp 06-001	

<sup>1</sup> V případě, že laboratoř je schopna provádět kalibrace i mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u pořadového čísla označeny hvězdičkou.

<sup>2</sup> Rozšířená nejistota měření je v souladu s ILAC-P14 a EA-4/02 M součástí CMC a je nejnižší hodnotou příslušné nejistoty. Pokud není uvedeno jinak, její pravděpodobnost pokrytí je cca 95 %. Hodnoty nejistoty uvedené bez jednotky jsou relativní vůči měřené hodnotě, pokud není uvedeno jinak. Hodnota nejistoty zde uvedená vychází z nejlepších podmínek laboratoří dosažitelných; hodnota nejistoty konkrétní kalibrace může být vyšší v závislosti na podmínkách takové kalibrace. Pro totožné krajní hodnoty navazujících rozsahů platí vždy nižší hodnota nejistoty.

<sup>3</sup> U datovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy. U nedatovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používá nejnovější vydání uvedeného postupu (včetně všech změn).