



Signatar EA MLA
Český institut pro akreditaci, o.p.s.
(Czech Accreditation Institute)
Hájkova 2747/22, Žižkov, 130 00 Praha 3

stellt folgende Urkunde aus

in Übereinstimmung mit § 16 des Gesetzes Nr. 22/1997 Slg., über technische Produkthanforderungen und über Änderungen und Ergänzungen einiger Gesetze, in der Fassung späterer Vorschriften

AKKREDITIERUNGSRURKUNDE

Nr. 194/2026

KZB-Kalibrace s.r.o.
Mit den Sitz Mikoláše Alše 2240/14, 434 01 Most
Id.-Nr. 03113205

für das Kalibrierlabor Nr. 2374
Kalibrierlabor

Erteilter Akkreditierungsbereich:

Kalibrierung in den Bereichen Länge, Winkel, Drehmoment, Druck, Zeit, Temperatur und elektrische Größen gemäß der Anlage zu dieser Akkreditierungsurkunde.

Diese Akkreditierungsurkunde gilt als Nachweis der Akkreditierungserteilung aufgrund der Erfüllung der Akkreditierungsanforderungen gemäß

ČSN EN ISO/IEC 17025:2018

Das oben angegebene akkreditierte Subjekt der Konformitätsbeurteilung ist berechtigt, auf diese Urkunde bei seiner Tätigkeit im Umfang der erteilten Akkreditierung während ihrer Geltungsdauer zu verweisen, wenn die Akkreditierung nicht eingestellt wird, und ist verpflichtet, die festgelegten Akkreditierungsanforderungen gemäß den einschlägigen Vorschriften in Bezug auf die Tätigkeit des akkreditierten Subjekts der Konformitätsbeurteilung zu erfüllen.

Diese Urkunde ersetzt im vollen Umfang die Akkreditierungsurkunde Nr.: 560/2025 vom 4. 11. 2025 und/oder alle daran folgenden Verwaltungsakte.

Die Akkreditierungserteilung ist gültig bis **4. 11. 2030**

In Prag den 16. 4. 2026



Unterzeichnet im tschechischen Original:
Dipl.-Ing. Gor Petrosjan vom 16. 4. 2026

Dipl.-Ing. Jan Velíšek
Direktor des Ressorts Prüf- und
Kalibrierungslabore
Český institut pro akreditaci, o.p.s.

Diese Übersetzung des tschechischen Originals hat ausgestellt: Eliška Frycová

**Die Anlage bildet einen integrierten Bestandteil
der Akkreditierungsurkunde Nr.: 194/2026 vom: 16. 4. 2026**

Akkreditiertes Subjekt nach ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

KZB-Kalibrace s.r.o.
Objekt Nummer 2374, Kalibrierlabor
Mikoláše Alše 2240, 434 01 Most

CMC für Messgrößenbereich: Länge

Lfd. Nr ¹	Kalibrierte Größe / Kalibriergegenstand	Nennbereich				Parameter der Messgröße	Angegebene niedrigste verbreitete Messunsicherheit ²	Kalibrierprinzip	Identifikation des Kalibrierverfahrens ³	Arbeitsplatz
		min.	Einheit	max.	Einheit					
1	Endlehren	0,5 mm	bis	100 mm		$(0,8 \cdot L + 0,14) \mu\text{m}$	Vergleich mit Endlehren in vertikaler Lage am Vergleichsgerät Vergleich mit Endlehren in horizontaler Lage am Längenmessgerät	Kp 01-013		
		100 mm	bis	500 mm		$(1 \cdot L + 0,16) \mu\text{m}$				
				1000 mm		1,2 μm				
2*	Schublehren / Schieblehren, Tiefenmesser, Höhenmesser, Zahnmess-Schraublehren	0 mm	bis	1000 mm		14 μm	Messung mittels Endlehren	Kp 01-001		
		1000 mm	bis	2000 mm		17 μm				
3*	Linear-Höhenmesser	0 mm	bis	1000 mm		$(1,2 \cdot L + 0,5) \mu\text{m}$	Messung mittels Endlehren	Kp 01-001		
4*	Mikrometerlehren / Mikrometer, Passameter, Mikropassameter, Mikrometertiefenlehren	0 mm	bis	25 mm		0,7 μm	Messung mittels Endlehren	Kp 01-002		
		25 mm	bis	100 mm		1,4 μm				
		100 mm	bis	1000 mm		2,2 μm				
		1000 mm	bis	1500 mm		3,8 μm				
		1500 mm	bis	2000 mm		4,4 μm				
	Zwei- und Dreipunkt-Innenmessschrauben	3 mm	bis	100 mm		1,6 μm	Messung mittels Stellringe			

**Die Anlage bildet einen integrierten Bestandteil
der Akkreditierungsurkunde Nr.: 194/2026 vom: 16. 4. 2026**

Akkreditiertes Subjekt nach ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

KZB-Kalibrace s.r.o.
Objekt Nummer 2374, Kalibrierlabor
Mikoláše Alše 2240, 434 01 Most

Lfd. Nr ¹	Kalibrierte Größe / Kalibriergegenstand	Nennbereich		Parameter der Messgröße	Angegebene niedrigste verbreitete Messunsicherheit ²	Kalibrierprinzip	Identifikation des Kalibrierverfahrens ³	Arbeitsplatz
		min. Einheit	max. Einheit					
		100 mm	bis 250 mm		2,3 µm			
	Innenmessschrauben	10 mm	bis 1500 mm		3,7 µm	Vergleich mit Endlehren		
5	Mikrometerlehren / Innenmessschrauben	10 mm	bis 500 mm		1 µm (3,5·L+ 0,6) µm	Messung mittels Längenmesser	Kp 01-002	
		500 mm	bis 2800 mm					
	Einbaumessschrauben	0 mm	bis 100 mm					
	Stell-Kaliber für Mikrometer	0 mm	bis 500 mm		1 µm (3,5·L+ 0,6) µm			
		500 mm	bis 2800 mm					
6	Messuhren / gerade, Fühlhebelmessgeräte und Innenmessschrauben mit Messuhr	0 mm	bis 100 mm		0,5 µm	Messung am Gerät zur Kalibrierung von Messuhren	Kp 01-003	
7*	Messuhren / gerade, Fühlhebelmessgeräte und Innenmessschrauben mit Messuhr	0 mm	bis 50 mm		2,9 µm	Messung am Gerät zur Kalibrierung von Messuhren	Kp 01-003	
8	Linear-Messgeräte	0 mm	bis 100 mm		0,5 µm	Messung am Gerät zur Kalibrierung von Messuhren	Kp 01-003	
9	Stabmesser / Präzisionsmesser und Messlupen	0 mm	bis 100 mm		0,5 µm	Messung mittels Längenmesser	Kp 01-004	
		0 mm	bis 200 mm		(5·L+ 0,65) µm	Messung mittels Mikroskop		
		200 mm	bis 1000 mm		(2,7·L+ 1,2) µm			

**Die Anlage bildet einen integrierten Bestandteil
der Akkreditierungsurkunde Nr.: 194/2026 vom: 16. 4. 2026**

Akkreditiertes Subjekt nach ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

KZB-Kalibrace s.r.o.
Objekt Nummer 2374, Kalibrierlabor
Mikoláše Alše 2240, 434 01 Most

Lfd. Nr ¹	Kalibrierte Größe / Kalibriergegenstand	Nennbereich		Parameter der Messgröße	Angegebene niedrigste verbreitete Messunsicherheit ²	Kalibrierprinzip	Identifikation des Kalibrierverfahrens ³	Arbeitsplatz
		min. Einheit	max. Einheit					
	Stahlmaßstäbe	0 mm 1000 mm 2000 mm	bis 1000 mm bis 2000 mm bis 3000 mm		39 µm 56 µm 68 µm	Vergleich mit Etalon-Stahlmaßstab		
	Stahlbandmaße	0 m	bis 10 m		(0,3·L+ 0,035) mm	Vergleich mit Etalon-Weg		
	Bandmaße, Holzmeter und Zweimeter	0 m	bis 300 m		(0,03·L+ 0,3) mm	Vergleich mit Etalon-Weg		
10*	Stabmesser / Stahlmaßstäbe	0 mm	bis 500 mm		0,12 mm	Vergleich mit Endlehren	Kp 01-004, Kp 01-015	
	Stahlbandmaße	0 m	bis 10 m		(0,07·L+ 0,19) mm	Vergleich mit Etalon-Stahlmaßstab	Kp 01-004	
11	Stellringe und Rachenlehren	0,95 mm 10 mm	bis 10 mm bis 330 mm		1 µm (4,3·L+ 0,7) µm	Messung mittels Längenmesser	Kp 01-005	
	Lehrdorne	0 mm 100 mm	bis 100 mm bis 500 mm		0,5 µm 1 µm			
	Flachkaliber	0 mm 100 mm	bis 100 mm bis 500 mm		0,5 µm 1 µm			
	Fühlerblattelehren und Keilchen	0 mm	bis 100 mm		0,5 µm			
	Messdorne und Messdrähte	0 mm	bis 100 mm		0,5 µm			
	Stell-Kaliber für Dickenmesser	0 mm	bis 100 mm		1 µm			
	Gewinde-Kaliber - Dorne	0 mm	bis 300 mm		3,1 µm			
	Gewinde-Kaliber - Ringe	2 mm	bis 200 mm		4 µm			

**Die Anlage bildet einen integrierten Bestandteil
der Akkreditierungsurkunde Nr.: 194/2026 vom: 16. 4. 2026**

Akkreditiertes Subjekt nach ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

KZB-Kalibrace s.r.o.
Objekt Nummer 2374, Kalibrierlabor
Mikoláše Alše 2240, 434 01 Most

Lfd. Nr ¹	Kalibrierte Größe / Kalibriergegenstand	Nennbereich		Parameter der Messgröße	Angegebene niedrigste verbreitete Messunsicherheit ²	Kalibrierprinzip	Identifikation des Kalibrierverfahrens ³	Arbeitsplatz
		min.	Einheit					
	Gewinde-Kaliber - Kegel	0 mm	bis	100 mm		5 µm	Messung mittels Längenmesser	
	Auslaufbecher - Durchmesser	0 mm	bis	10 mm		4 µm	Messung mittels Mikroskop	
12*	Messdorne	0 mm	bis	100 mm		2 µm	Messung mittels Mikrometer	Kp 01-005
	Flachkaliber	0 mm	bis	100 mm		2 µm		
	Fühlerblattlehren und Keilchen	0 mm	bis	30 mm		1,5 µm		
	Messdorne	0 mm	bis	30 mm		1,5 µm		
	Gewinde-Kaliber - Dorne	0 mm	bis	100 mm		5 µm		
13*	Dickenmesser und Taster	0 mm	bis	500 mm	Außenmessung	2,2 µm	Messung mittels Endlehren	Kp 01-010
		3 mm	bis	500 mm	Innenmessung	3,7 µm	Messung mittels Endlehren	
14*	Dickenmesser für trockene Schichten	0 mm	bis	40 mm	trockene Schichten	1,4 µm	Messung mittels Dicken-Etalon	Kp 01-009
15	Dickenmesser für nasse Schichten	0 mm	bis	15 mm	nasse Schichten	1 µm	Messung mittels Längenmesser	Kp 01-009
16*	Richtplatten / Ebenheit	0 mm	bis	5 mm	Länge bis 500 mm bis 1000 mm bis 2000 mm	3,5 µm 6,6 µm 35 µm	Messung mittels Endlehren	Kp 01-008
	Abrichtlineale / Geradheit	0 mm	bis	5 mm	Länge bis 1000 mm bis 2000 mm	5,1 µm 9,5 µm		

**Die Anlage bildet einen integrierten Bestandteil
der Akkreditierungsurkunde Nr.: 194/2026 vom: 16. 4. 2026**

Akkreditiertes Subjekt nach ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

KZB-Kalibrace s.r.o.
Objekt Nummer 2374, Kalibrierlabor
Mikoláše Alše 2240, 434 01 Most

Lfd. Nr ¹	Kalibrierte Größe / Kalibriergegenstand	Nennbereich		Parameter der Messgröße	Angegebene niedrigste verbreitete Messunsicherheit ²	Kalibrierprinzip	Identifikation des Kalibrierverfahrens ³	Arbeitsplatz
		min. Einheit	max. Einheit					
	Haarlineale / Geradheit	0 mm	bis 5 mm	Länge bis 100 mm bis 500 mm bis 1000 mm	2,4 µm 2,8 µm 5,1 µm			
17	Rolllängenmesser	0 m	bis 300 m		(0,2·L + 10) mm	Messung mit einem speziellen Messgerät	Kp 01-014	
18	Laser-Entfernungsmesser	0,5 m	bis 8 m		0,3 mm	Vergleich mit Etalon-Weg	Kp 01-014	
19	Nivellierlatten	0 m	bis 7 m		0,3 mm	Vergleich mit Etalon-Weg	Kp 01-014	
20	Ausziehbare Längenmesser	0 m	bis 7 m		0,3 mm	Vergleich mit Etalon-Weg	Kp 01-014	
21	Schweißnahtlehren / Schweißnahtparameter	0 mm	bis 20 mm		10 µm	Messung mittels Endlehren	Kp 01-015	
22	Winkel 90° / Rechtwinkligkeit	0 mm	bis 5 mm	längere Seite bis 100 mm bis 1000 mm	2,8 µm (8·L + 6,5) µm	Messen mittels einer Senkrechwalze und Endlehren	Kp 02-001	
	/ Geradheit	0 mm	bis 5 mm	längere Seite bis 100 mm bis 1000 mm	2,2 µm 5,1 µm			
	/ Parallelität	0 mm	bis 5 mm		2,9 µm			
23	Messvorrichtungen und Formmessgeräte	0 mm	bis 100 mm		0,5 µm	Messung mittels Längenmesser	Kp 01-017	
		100 mm	bis 500 mm		1 µm	Messung mittels Längenmesser		
		500 mm	bis 950 mm		2 µm	Messung mittels Linear-Höhenmesser		
		950 mm	bis 2800 mm		(3,5·L + 0,6) µm	Messung mittels Längenmesser		

**Die Anlage bildet einen integrierten Bestandteil
der Akkreditierungsurkunde Nr.: 194/2026 vom: 16. 4. 2026**

Akkreditiertes Subjekt nach ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

KZB-Kalibrace s.r.o.
Objekt Nummer 2374, Kalibrierlabor
Mikoláše Alše 2240, 434 01 Most

Lfd. Nr ¹	Kalibrierte Größe / Kalibriergegenstand	Nennbereich		Parameter der Messgröße	Angewandte niedrigste verbreitete Messunsicherheit ²	Kalibrierprinzip	Identifikation des Kalibrierverfahrens ³	Arbeitsplatz
		min. Einheit	max. Einheit					
24*	Messvorrichtungen und Formmessgeräte	0 mm	bis 100 mm		2 µm	Messung mittels Mikrometer	Kp 01-017	
		100 mm	bis 300 mm		12 µm	Messen mittels Schieblehre		
		300 mm	bis 2000 mm		15 µm	Vergleich mit Endlehren		
		2 m	bis 10 m		0,5 mm	Messung mittels Etalon-Bandmaß		
25*	Längenmesser	0 mm	bis 1000 mm		(1·L+ 0,14) µm	Vergleich mit Endlehren	Kp 01-011	
		1000 mm	bis 2800 mm		(2·L+ 0,17) µm			
26*	Messmikroskope, Profilprojektoren und Koordinatenmessgeräte	0 mm	bis 500 mm		(1·L+ 0,14) µm	Vergleich mit Endlehren	Kp 01-019	
		500 mm	bis 2800 mm		(2,2·L+ 0,17) µm	Vergleich mit Endlehren		

¹ Falls das Labor fähig ist, die Kalibrierungen auch außerhalb seiner ständigen Räumlichkeiten durchzuführen, sind diese Prüfungen neben der laufenden Nummer mit Stern gekennzeichnet

² Die erweiterte Messunsicherheit ist gemäß ILAC-P14 und EA-4/02 M Bestandteil der CMC und stellt den niedrigsten Wert der jeweiligen Unsicherheit dar. Wenn nichts anderes angegeben ist, beträgt ihre Abdeckungswahrscheinlichkeit ca. 95 %. Die ohne Einheit angegebenen Unsicherheitswerte sind relativ zum Messwert, wenn nichts anderes angegeben ist. Der hier angegebene Unsicherheitswert geht von den besten erreichbaren Laborbedingungen aus; der Unsicherheitswert einer konkreten Kalibrierung kann je nach den Bedingungen dieser Kalibrierung höher sein. Bei identischen Grenzwerten benachbarter Bereiche gilt immer der niedrigere Unsicherheitswert.

³ In datierten Dokumenten, die Prüfverfahren identifizieren, werden nur diese konkreten Verfahren angewandt. In nicht datierten Dokumenten, die Prüfverfahren identifizieren, wird die neueste Ausgabe des angegebenen Verfahrens angewandt (inkl. aller Änderungen).

Akkreditiertes Subjekt nach ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

KZB-Kalibrace s.r.o.
Objekt Nummer 2374, Kalibrierlabor
Mikoláše Alše 2240, 434 01 Most

CMC für Messgrößenbereich: Flächenwinkel

Lfd. Nummer ¹	Kalibrierte Größe / Kalibriergegenstand	Nennbereich				Parameter der Messgröße	Angegebene niedrigste verbreitete Messunsicherheit ²	Kalibrierprinzip	Identifikation des Kalibrierverfahrens ³	Arbeitsplatz
		min.	Einheit	max.	Einheit					
1*	Winkelmesser	0°	bis	360°		1,2'	Messung mittels Winkellehren	Kp 02-002, Kp 01-015		
2*	Messvorrichtungen und Formmessgeräte	0°	bis	360°		0,5'	Messung mittels Mikroskop	Kp 01-017, Kp 01-015		
3*	Messmikroskope, Profilprojektoren und Koordinatenmessgeräte	0°	bis	360°		0,3'	Vergleich mit Winkellehren	Kp 01-019		

¹ Falls das Labor fähig ist, die Kalibrierungen auch außerhalb seiner ständigen Räumlichkeiten durchzuführen, sind diese Prüfungen neben der laufenden Nummer mit Stern gekennzeichnet

² Die erweiterte Messunsicherheit ist gemäß ILAC-P14 und EA-4/02 M Bestandteil der CMC und stellt den niedrigsten Wert der jeweiligen Unsicherheit dar. Wenn nichts anderes angegeben ist, beträgt ihre Abdeckungswahrscheinlichkeit ca. 95 %. Die ohne Einheit angegebenen Unsicherheitswerte sind relativ zum Messwert, wenn nichts anderes angegeben ist. Der hier angegebene Unsicherheitswert geht von den besten erreichbaren Laborbedingungen aus; der Unsicherheitswert einer konkreten Kalibrierung kann je nach den Bedingungen dieser Kalibrierung höher sein. Bei identischen Grenzwerten benachbarter Bereiche gilt immer der niedrigere Unsicherheitswert.

³ In datierten Dokumenten, die Prüfverfahren identifizieren, werden nur diese konkreten Verfahren angewandt. In nicht datierten Dokumenten, die Prüfverfahren identifizieren, wird die neueste Ausgabe des angegebenen Verfahrens angewandt (inkl. aller Änderungen).

**Die Anlage bildet einen integrierten Bestandteil
der Akkreditierungsurkunde Nr.: 194/2026 vom: 16. 4. 2026**

Akkreditiertes Subjekt nach ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

KZB-Kalibrace s.r.o.
Objekt Nummer 2374, Kalibrierlabor
Mikoláše Alše 2240, 434 01 Most

CMC für Messgrößenbereich: Kraft

Lfd. Nummer ¹	Kalibrierte Größe/Kalibriergegenstand	Nennbereich		Parameter der Messgröße	Angegebene niedrigste verbreitete Messunsicherheit ²	Kalibrierprinzip	Identifikation des Kalibrierverfahrens ³	Arbeitsplatz
		min. Einheit	max. Einheit					
1*	Drehmoment / Drehmomentmessgeräte, Drehmomentschlüssel und Schraubendreher, pneumatische und elektrische Spanner	0,15 Nm	bis 2 Nm		0,97 %	Vergleich mit einem Etalon-Drehmomentsensor	Kp 03-001	
		2 Nm	bis 10 Nm		0,56 %			
		10 Nm	bis 100 Nm		0,63 %			
		100 Nm	bis 1000 Nm		0,78 %			
		1000 Nm	bis 2000 Nm		0,65 %			
2	Kraft / Kraftmessgeräte und Kraftmesssysteme	0,5 N	bis 500 N	Zug und Druck	0,24 %	Vergleich mit Etalon-Gewichten	Kp 03-002	

¹ Falls das Labor fähig ist, die Kalibrierungen auch außerhalb seiner ständigen Räumlichkeiten durchzuführen, sind diese Prüfungen neben der laufenden Nummer mit Stern gekennzeichnet

² Die erweiterte Messunsicherheit ist gemäß ILAC-P14 und EA-4/02 M Bestandteil der CMC und stellt den niedrigsten Wert der jeweiligen Unsicherheit dar. Wenn nichts anderes angegeben ist, beträgt ihre Abdeckungswahrscheinlichkeit ca. 95 %. Die ohne Einheit angegebenen Unsicherheitswerte sind relativ zum Messwert, wenn nichts anderes angegeben ist. Der hier angegebene Unsicherheitswert geht von den besten erreichbaren Laborbedingungen aus; der Unsicherheitswert einer konkreten Kalibrierung kann je nach den Bedingungen dieser Kalibrierung höher sein. Bei identischen Grenzwerten benachbarter Bereiche gilt immer der niedrigere Unsicherheitswert.

³ In datierten Dokumenten, die Prüfverfahren identifizieren, werden nur diese konkreten Verfahren angewandt. In nicht datierten Dokumenten, die Prüfverfahren identifizieren, wird die neueste Ausgabe des angegebenen Verfahrens angewandt (inkl. aller Änderungen).

**Die Anlage bildet einen integrierten Bestandteil
der Akkreditierungsurkunde Nr.: 194/2026 vom: 16. 4. 2026**

Akkreditiertes Subjekt nach ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

KZB-Kalibrace s.r.o.
Objekt Nummer 2374, Kalibrierlabor
Mikoláše Alše 2240, 434 01 Most

CMC für Messgrößenbereich: Druck

Lfd. Nummer ¹	Kalibrierte Größe/Kalibriergegenstand	Nennbereich		Parameter der Messgröße		Angegebene niedrigste verbreitete Messunsicherheit ²	Kalibrierprinzip	Identifikation des Kalibrierverfahrens ³	Arbeitsplatz
		min. Einheit	max. Einheit						
1*	Dehnungsmessstreifen und digitale Druckwandler, Druckmessketten	-90 kPa	bis 100 kPa	Überdruck	Gas	0,12 kPa	Vergleich mit Etalon-Druckmesser	Kp 05-001	
		0,1 MPa	bis 2 MPa						
		0 MPa	bis 2 MPa	Überdruck	Flüssigkeit	1,2 kPa			
		2 MPa	bis 10 MPa						
		10 MPa	bis 100 MPa	Absolutdruck ⁴	Gas	59 kPa			
		30 kPa	bis 170 kPa						
		0,17 MPa	bis 2,1 MPa						
		0,1 MPa	bis 2,1 MPa	Absolutdruck ⁴	Flüssigkeit	1,3 kPa			
2,1 MPa	bis 10 MPa								
10 MPa	bis 100 MPa								
		70 kPa	bis 110 kPa	Barometrischer druck		0,26 kPa			

¹ Falls das Labor fähig ist, die Kalibrierungen auch außerhalb seiner ständigen Räumlichkeiten durchzuführen, sind diese Prüfungen neben der laufenden Nummer mit Stern gekennzeichnet

² Die erweiterte Messunsicherheit ist gemäß ILAC-P14 und EA-4/02 M Bestandteil der CMC und stellt den niedrigsten Wert der jeweiligen Unsicherheit dar. Wenn nichts anderes angegeben ist, beträgt ihre Abdeckungswahrscheinlichkeit ca. 95 %. Die ohne Einheit angegebenen Unsicherheitswerte sind relativ zum Messwert, wenn nichts anderes angegeben ist. Der hier angegebene Unsicherheitswert geht von den besten erreichbaren Laborbedingungen aus; der Unsicherheitswert einer konkreten Kalibrierung kann je nach den Bedingungen dieser Kalibrierung höher sein. Bei identischen Grenzwerten benachbarter Bereiche gilt immer der niedrigere Unsicherheitswert.

³ In datierten Dokumenten, die Prüfverfahren identifizieren, werden nur diese konkreten Verfahren angewandt. In nicht datierten Dokumenten, die Prüfverfahren identifizieren, wird die neueste Ausgabe des angegebenen Verfahrens angewandt (inkl. aller Änderungen).

⁴ Der resultierende Druck ist die Summe aus relativem und barometrischem Druck. Die resultierende Unsicherheit setzt sich aus der Unsicherheit des relativen und des barometrischen Drucks zusammen.

Akkreditiertes Subjekt nach ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

KZB-Kalibrace s.r.o.
Objekt Nummer 2374, Kalibrierlabor
Mikoláše Alše 2240, 434 01 Most

CMC für Messgrößenbereich: Temperatur

Lfd. Nummer ¹	Kalibrierte Größe/Kalibriergegenstand	Nennbereich		Parameter der Messgröße	Angegebene niedrigste verbreitete Messunsicherheit ²	Kalibrierprinzip	Identifikation des Kalibrierverfahrens ³	Arbeitsplatz
		min. Einheit	max. Einheit					
1*	Anzeigethermometer und Temperaturmessketten	-20 °C	bis -5 °C		0,34 °C 0,27 °C 0,48 °C 0,64 °C	Vergleich mit Etalon-Thermometer im Blockofen	Kp 07-001	
		-5 °C	bis 50 °C					
		50 °C	bis 100 °C					
		100 °C	bis 650 °C					
		-5 °C	bis 40 °C		0,90 °C	Vergleich mit Etalon-Thermometer in einer Klimakammer		
2	Berührungslose Thermometer	30 °C	bis 100 °C		1,7 °C 2,6 °C 2,7 °C 3,0 °C 3,3 °C	Vergleich mit Etalon-Zielschwarzkörper	Kp 07-002	
		100 °C	bis 200 °C					
		200 °C	bis 300 °C					
		300 °C	bis 400 °C					
		400 °C	bis 500 °C					
3*	Simulation von Temperatursensorsignalen / Temperatursensor-Auswerteeinheiten	-210 °C	bis -100 °C	J	0,57 °C 0,33 °C 0,38 °C 0,48 °C	Etalon-Spannungskalibrator-Simulation einschließlich Vergleichsstellenkompensation	Kp 04-001	
		-100 °C	bis 150 °C					
		150 °C	bis 760 °C					
		760 °C	bis 1200 °C	K	0,66 °C 0,40 °C 0,63 °C			
		-200 °C	bis -100 °C					
		-100 °C	bis 120 °C					
		120 °C	bis 1370 °C	T	1,5 °C 0,37 °C			
		-250 °C	bis -150 °C					
		-150 °C	bis 400 °C					

Akkreditiertes Subjekt nach ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

KZB-Kalibrace s.r.o.
Objekt Nummer 2374, Kalibrierlabor
Mikoláše Alše 2240, 434 01 Most

Lfd. Nummer ¹	Kalibrierte Größe/Kalibriergegenstand	Nennbereich		Parameter der Messgröße	Angewandte niedrigste verbreitete Messunsicherheit ²	Kalibrierprinzip	Identifikation des Kalibrierverfahrens ³	Arbeitsplatz
		min. Einheit	max. Einheit					
		0 °C	bis 250 °C	R	1,9 °C			
		250 °C	bis 1760 °C		1,2 °C			
		0 °C	bis 250 °C	S	1,9 °C			
		250 °C	bis 1760 °C		1,2 °C			
		600 °C	bis 1820 °C	B	1,8 °C			
		-200 °C	bis -100 °C	N	1,0 °C			
		-100 °C	bis 410 °C		0,51 °C			
		410 °C	bis 1300 °C		0,59 °C			
		-250 °C	bis -100 °C	E	1,3 °C			
		-100 °C	bis 650 °C		0,47 °C			
		650 °C	bis 1000 °C		0,51 °C			
		-200 °C	bis 900 °C	L	0,81 °C			
		-200 °C	bis 600 °C	U	0,95 °C			
		0 °C	bis 1000 °C	C	0,72 °C			
		1000 °C	bis 2310 °C		1,7 °C			
		-200 °C	bis 0 °C	RTD	0,35 °C	Etalon-Widerstandskalibrator-Simulation		
		0 °C	bis 800 °C		0,58 °C			

¹ Falls das Labor fähig ist, die Kalibrierungen auch außerhalb seiner ständigen Räumlichkeiten durchzuführen, sind diese Prüfungen neben der laufenden Nummer mit Stern gekennzeichnet

² Die erweiterte Messunsicherheit ist gemäß ILAC-P14 und EA-4/02 M Bestandteil der CMC und stellt den niedrigsten Wert der jeweiligen Unsicherheit dar. Wenn nichts anderes angegeben ist, beträgt ihre Abdeckungswahrscheinlichkeit ca. 95 %. Die ohne Einheit angegebenen Unsicherheitswerte sind relativ zum Messwert, wenn nichts anderes angegeben ist. Der hier angegebene Unsicherheitswert geht von den besten erreichbaren Laborbedingungen aus; der Unsicherheitswert einer konkreten Kalibrierung kann je nach den Bedingungen dieser Kalibrierung höher sein. Bei identischen Grenzwerten benachbarter Bereiche gilt immer der niedrigere Unsicherheitswert.

³ In datierten Dokumenten, die Prüfverfahren identifizieren, werden nur diese konkreten Verfahren angewandt. In nicht datierten Dokumenten, die Prüfverfahren identifizieren, wird die neueste Ausgabe des angegebenen Verfahrens angewandt (inkl. aller Änderungen).

Akkreditiertes Subjekt nach ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

KZB-Kalibrace s.r.o.
Objekt Nummer 2374, Kalibrierlabor
Mikoláše Alše 2240, 434 01 Most

CMC für Messgrößenbereich: Elektrische Größen

Lfd. Nummer ¹	Kalibrierte Größe/Kalibriergegenstand	Nennbereich			Parameter der Messgröße	Angegebene niedrigste verbreitete Messunsicherheit ²	Kalibrierprinzip	Identifikation des Kalibrierverfahrens ³	Arbeitsplatz
		min.	Einheit	max.					
1*	Gleichspannung / Gleichspannungsquellen	0 mV	bis	100 mV		0,0037 % + 13 µV	Direktmessung mittels Etalon-Multimeter	Kp 04-001, Kp 04-003	
		0,1 V	bis	1 V		0,0025 % + 37 µV			
	1 V	bis	10 V	0,0024 % + 0,36 mV					
		10 V	bis	100 V		0,0038 % + 3,6 mV			
		100 V	bis	1000 V		0,0041 % + 36 mV			
	Gleichspannung / Gleichspannungsmessgeräte	1 kV	bis	3 kV		0,5 % + 0,037 kV	Indirekte Messung mittels Etalonkalibrator mit Hipot-Adapter		
		3 kV	bis	10 kV		0,5 % + 0,049 kV			
			0 mV	bis	100 mV		0,008 % + 12 µV	Direkte Erzeugung durch Etalon-Kalibrator	
		0,1 V	bis	1 V		0,008 % + 35 µV			
		1 V	bis	10 V		0,008 % + 0,35 mV			
		10 V	bis	100 V		0,008 % + 3,5 mV			
		100 V	bis	1000 V		0,008 % + 35 mV			
2*	Gleichstrom / Gleichstromquellen	0 µA	bis	100 µA		0,05 % + 37 nA	Direktmessung mittels Etalon-Multimeter	Kp 04-001 Kp 04-003	
		0,1 mA	bis	1 mA		0,05 % + 0,12 µA			
		1 mA	bis	10 mA		0,05 % + 2,5 µA			
		10 mA	bis	100 mA		0,05 % + 14 µA			
		100 mA	bis	400 mA		0,05 % + 73 µA			
		0,4 A	bis	1 A		0,05 % + 0,3 mA			
		1 A	bis	3 A		0,10 % + 0,8 mA			
		3 A	bis	10 A		0,15 % + 1,6 mA			

**Die Anlage bildet einen integrierten Bestandteil
der Akkreditierungsurkunde Nr.: 194/2026 vom: 16. 4. 2026**

Akkreditiertes Subjekt nach ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

KZB-Kalibrace s.r.o.
Objekt Nummer 2374, Kalibrierlabor
Mikoláše Alše 2240, 434 01 Most

Lfd. Nummer ¹	Kalibrierte Größe/Kalibriergegenstand	Nennbereich		Parameter der Messgröße	Angewandte niedrigste verbreitete Messunsicherheit ²	Kalibrierprinzip	Identifikation des Kalibrierverfahrens ³	Arbeitsplatz	
		min. Einheit	max. Einheit						
	Gleichstrom / Gleichstrommessgeräte	0 A	bis 40 A		2,8 % + 0,52 A	Direktmessung mittels Etalon-Zangenmultimeter			
		40 A	bis 400 A		2,8 % + 2,8 A				
		10 A	bis 100 A		0,2 % + 0,013 A	Indirekte Messung mittels Etalon-Shunt und Multimeter			
		100 A	bis 200 A		0,2 % + 0,035 A				
		0 µA	bis 100 µA			0,03 % + 35 nA			Direkte Erzeugung durch Etalon-Kalibrator
		0,1 mA	bis 1 mA			0,03 % + 0,12 µA			
		1 mA	bis 10 mA			0,03 % + 1,2 µA			
10 mA	bis 100 mA	0,03 % + 12 µA							
0,1 A	bis 1 A	0,03 % + 0,18 mA							
1 A	bis 10 A	0,05 % + 2,4 mA							
10 A	bis 50 A	0,2 % + 0,013 A	Indirekter Vergleich mit Etalon-Shunt und Multimeter						
		0 A	bis 20 A	0,56 % + 0,13 A	Simulation des Etalon-Stroms mittels Kalibrator und Stromspule				
		20 A	bis 100 A	0,65 % + 0,17 A					
		100 A	bis 500 A	0,53 % + 0,52 A					
3*	Wechselspannung / Wechselspannungsquellen	0,1 mV	bis 100 mV	10 Hz bis 20 kHz	0,06 % + 51 µV	Direktmessung mittels Etalon-Multimeter	Kp 04-001, Kp 04-003		
		0,1 V	bis 1 V	10 Hz bis 20 kHz	0,06 % + 0,36 mV				
		1 V	bis 10 V	10 Hz bis 20 kHz	0,06 % + 3,6 mV				
		10 V	bis 100 V	10 Hz bis 20 kHz	0,06 % + 37 mV				
		100 V	bis 1000 V	10 Hz bis 20 kHz	0,06 % + 0,29 V				

**Die Anlage bildet einen integrierten Bestandteil
der Akkreditierungsurkunde Nr.: 194/2026 vom: 16. 4. 2026**

Akkreditiertes Subjekt nach ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

KZB-Kalibrace s.r.o.
Objekt Nummer 2374, Kalibrierlabor
Mikoláše Alše 2240, 434 01 Most

Lfd. Nummer ¹	Kalibrierte Größe/Kalibriergegenstand	Nennbereich		Parameter der Messgröße	Angewandte niedrigste verbreitete Messunsicherheit ²	Kalibrierprinzip	Identifikation des Kalibrierverfahrens ³	Arbeitsplatz	
		min. Einheit	max. Einheit						
	Wechselspannung / Wechselspannungsmessgeräte	1 kV	bis 3 kV	50 Hz bis 60 Hz	0,5 % + 0,039 kV	Indirekte Messung mittels Etalon-Kalibrator und Hipot-Adapter			
		3 kV	bis 10 kV	50 Hz bis 60 Hz	0,5 % + 0,11 kV				
		0,1 mV	bis 100 mV	10 Hz bis 2 kHz	0,08 % + 43 µV	Direkte Erzeugung durch Etalon-Kalibrator			
		0,1 V	bis 1 V	10 Hz bis 2 kHz	0,08 % + 0,39 mV				
		1 V	bis 10 V	10 Hz bis 2 kHz	0,08 % + 4,0 mV				
		10 V	bis 100 V	40 Hz bis 1 kHz	0,08 % + 43 mV				
	100 V	bis 1000 V	40 Hz bis 1 kHz	0,08 % + 0,60 mV					
4*	Wechselstrom / Wechselstromquellen	0,1 µA	bis 100 µA	10 Hz bis 2 kHz	0,15 % + 80 nA	Direktmessung mittels Etalon-Multimeter	Kp 04-001, Kp 04-003		
		0,1 mA	bis 1 mA	10 Hz bis 2 kHz	0,10 % + 0,54 µA				
		1 mA	bis 10 mA	10 Hz bis 2 kHz	0,15 % + 7,5 µA				
		10 mA	bis 100 mA	10 Hz bis 2 kHz	0,10 % + 56 µA				
		100 mA	bis 400 mA	10 Hz bis 1 kHz	0,10 % + 0,51 mA				
		0,4 A	bis 1 A	10 Hz bis 2 kHz	0,10 % + 0,8 mA				
		1 A	bis 3 A	10 Hz bis 2 kHz	0,15 % + 2,4 mA				
		3 A	bis 10 A	10 Hz bis 2 kHz	0,15 % + 16 mA				
		0 A	bis 40 A	30 Hz bis 60 Hz	2,0 % + 0,46 A	Direktmessung mittels Etalon-Zangenmultimeter			
		40 A	bis 400 A	30 Hz bis 60 Hz	2,8 % + 2,9 A				
		Wechselstrom / Wechselstrommessgeräte	0,1 µA	bis 100 µA	10 Hz bis 2 kHz	0,1 % + 0,47 µA			Direkte Erzeugung durch Etalon-Kalibrator
			0,1 mA	bis 1 mA	10 Hz bis 2 kHz	0,1 % + 0,96 µA			
			1 mA	bis 10 mA	10 Hz bis 2 kHz	0,1 % + 9,5 µA			
			10 mA	bis 100 mA	10 Hz bis 2 kHz	0,1 % + 96 µA			
	0,1 A		bis 1 A	10 Hz bis 2 kHz	0,1 % + 0,95 mA				

**Die Anlage bildet einen integrierten Bestandteil
der Akkreditierungsurkunde Nr.: 194/2026 vom: 16. 4. 2026**

Akkreditiertes Subjekt nach ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

KZB-Kalibrace s.r.o.
Objekt Nummer 2374, Kalibrierlabor
Mikoláše Alše 2240, 434 01 Most

Lfd. Nummer ¹	Kalibrierte Größe/Kalibriergegenstand	Nennbereich		Parameter der Messgröße	Angegebene niedrigste verbreitete Messunsicherheit ²	Kalibrierprinzip	Identifikation des Kalibrierverfahrens ³	Arbeitsplatz
		min. Einheit	max. Einheit					
		1 A	bis 10 A	10 Hz bis 2 kHz	0,1 % + 20 mA			
		0 A	bis 20 A	30 Hz bis 60 Hz	0,56 % + 0,12 A	Simulation eines Etalon-Stroms mittels Kalibrator und Stromspule		
		20 A	bis 100 A	30 Hz bis 60 Hz	0,65 % + 0,17 A			
		100 A	bis 500 A	30 Hz bis 60 Hz	0,53 % + 0,53 A			
5*	Gleichstromwiderstand / Widerstände und Dekadenwiderstände	0 Ω	bis 10 Ω		0,01 % + 12 mΩ	Direktmessung mittels Etalon-Multimeter	Kp 04-001, Kp 04-002	
		10 Ω	bis 100 Ω		0,01 % + 58 mΩ			
		100 Ω	bis 1000 Ω		0,01 % + 59 mΩ			
		1 kΩ	bis 10 kΩ		0,01 % + 0,17 Ω			
		10 kΩ	bis 100 kΩ		0,01 % + 2,1 Ω			
		100 kΩ	bis 1000 kΩ		0,01 % + 32 Ω			
		1 MΩ	bis 10 MΩ		0,04 % + 1,3 kΩ			
		10 MΩ	bis 100 MΩ		0,8 % + 35 kΩ			
		100 MΩ	bis 1000 MΩ		2,0 % + 0,21 MΩ			
				0,01 Ω	bis 0,1 Ω			
		0,1 Ω	bis 1 Ω		0,052 %			
		1 Ω	bis 10 Ω		0,14 %			
	Gleichstromwiderstand / Gleichstromwiderstand-Messgeräte					Direktmessung von Etalon-Widerstandsdekaden oder Widerstandsnormalen	Kp 04-001, Kp 04-003	
		0,01 Ω	bis 0,1 Ω		2,4 μΩ 24 μΩ 2 % + 0,10 mΩ			

**Die Anlage bildet einen integrierten Bestandteil
der Akkreditierungsurkunde Nr.: 194/2026 vom: 16. 4. 2026**

Akkreditiertes Subjekt nach ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

KZB-Kalibrace s.r.o.
Objekt Nummer 2374, Kalibrierlabor
Mikoláše Alše 2240, 434 01 Most

Lfd. Nummer ¹	Kalibrierte Größe/Kalibriergegenstand	Nennbereich		Parameter der Messgröße	Angegebene niedrigste verbreitete Messunsicherheit ²	Kalibrierprinzip	Identifikation des Kalibrierverfahrens ³	Arbeitsplatz
		min. Einheit	max. Einheit					
		0,1 Ω	bis 1 Ω		0,2 % + 0,54 mΩ	Direkte Erzeugung durch Etalon-Kalibrator		
		1 Ω	bis 10 Ω		20 mΩ			
		10 Ω	bis 100 Ω		40 mΩ			
		100 Ω	bis 1 kΩ		0,27 Ω			
		1 kΩ	bis 10 kΩ		2,4 Ω			
		10 kΩ	bis 100 kΩ		24 Ω			
		0,1 MΩ	bis 1 MΩ		0,24 kΩ			
		1 MΩ	bis 10 MΩ		5,8 kΩ			
		0,1 MΩ	bis 0,5 MΩ		0,05 % + 10 Ω	Direkte Erzeugung durch Dekadenwiderstand		
		0,6 MΩ	bis 0,9 MΩ		0,05 % + 15 Ω			
		1 MΩ	bis 5 MΩ		0,05 % + 0,25 kΩ			
		6 MΩ	bis 9 MΩ		0,05 % + 0,35 kΩ			
		10 MΩ	bis 50 MΩ		0,1 % + 2,5 kΩ			
		50 MΩ	bis 100 MΩ		0,1 % + 9 kΩ			
		100 MΩ	bis 2000 MΩ		1,3 % + 5,8 kΩ	Direkte Erzeugung durch Etalon-Kalibrator		
6	Übergangswiderstand / Prüfgeräte					Direkte Erzeugung durch Etalon-Widerstandsdekaden oder Widerstandsnormalen	Kp 04-003	
					1 mΩ			
					10 mΩ			
		0,01 Ω	bis 0,09 Ω		2 % + 0,10 mΩ			
		0,1 Ω	bis 1 Ω		0,2 % + 0,54 mΩ			

**Die Anlage bildet einen integrierten Bestandteil
der Akkreditierungsurkunde Nr.: 194/2026 vom: 16. 4. 2026**

Akkreditiertes Subjekt nach ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

KZB-Kalibrace s.r.o.
Objekt Nummer 2374, Kalibrierlabor
Mikoláše Alše 2240, 434 01 Most

Lfd. Nummer ¹	Kalibrierte Größe/Kalibriergegenstand	Nennbereich		Parameter der Messgröße	Angegebene niedrigste verbreitete Messunsicherheit ²	Kalibrierprinzip	Identifikation des Kalibrierverfahrens ³	Arbeitsplatz
		min. Einheit	max. Einheit					
		1 Ω	bis 10 Ω		0,1 % + 14 mΩ			
		10 Ω	bis 100 Ω		0,05 % + 70 mΩ			
		100 Ω	bis 1000 Ω		0,05 % + 180 mΩ			
		1 kΩ	bis 10 kΩ		0,05 % + 1,4 Ω			
7	Isolationswiderstand / Revisionsgeräte	10 kΩ	bis 100 kΩ	Messspannung bis 100V	0,05 % + 14 Ω	Direktmessung von Etalon-Widerstandsdekade	Kp 04-003	
		0,1 MΩ	bis 0,5 MΩ		0,05 % + 10 Ω			
		0,6 MΩ	bis 0,9 MΩ		0,05 % + 15 Ω			
		1 MΩ	bis 5 MΩ	Messspannung bis 500 V	0,05 % + 0,25 kΩ			
6 MΩ	bis 9 MΩ	0,05 % + 0,35 kΩ						
		10 MΩ	bis 50 MΩ	Messspannung bis 1000 V	0,1 % + 2,5 kΩ			
		50 MΩ	bis 100 MΩ		0,1 % + 9,0 kΩ			
		100 MΩ	bis 1000 MΩ	Messspannung bis 5000 V	1,2 %			
		1 GΩ	bis 10 GΩ		1,2 %			
8	Fehlerstrom / Revisionsgeräte	0,1 mA	bis 1 mA	50 Hz bis 60 Hz	0,10 % + 0,54 μA	Direktmessung mittels Etalon-Amperemeter	Kp 04-003	
		1 mA	bis 10 mA	50 Hz bis 60 Hz	0,15 % + 7,5 μA			
		10 mA	bis 100 mA	50 Hz bis 60 Hz	0,10 % + 56 μA			
9	Impedanz der Schutzschleife, Netzimpedanz / Revisionsgeräte	0,4 Ω	bis 2 Ω	Parameterwert Z_0	32 mΩ	Direkte Impedanzzeugung durch Etalon-Kalibrator	Kp 04-003	
		0,05 Ω	bis + Z_0		5,1 mΩ			

**Die Anlage bildet einen integrierten Bestandteil
der Akkreditierungsurkunde Nr.: 194/2026 vom: 16. 4. 2026**

Akkreditiertes Subjekt nach ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

KZB-Kalibrace s.r.o.
Objekt Nummer 2374, Kalibrierlabor
Mikoláše Alše 2240, 434 01 Most

Lfd. Nummer ¹	Kalibrierte Größe/Kalibriergegenstand	Nennbereich		Parameter der Messgröße	Angewandte niedrigste verbreitete Messunsicherheit ²	Kalibrierprinzip	Identifikation des Kalibrierverfahrens ³	Arbeitsplatz
		min. Einheit	max. Einheit					
		0,10 Ω	bis + Z ₀		5,5 mΩ			
		0,22 Ω	bis + Z ₀		6,1 mΩ			
		0,33 Ω	bis + Z ₀		6,8 mΩ			
		0,50 Ω	bis + Z ₀		7,6 mΩ			
		1,0 Ω	bis + Z ₀		11 mΩ			
		5,0 Ω	bis + Z ₀		34 mΩ			
		10 Ω	bis + Z ₀		57 mΩ			
		100 Ω	bis + Z ₀		0,53 Ω			
		1000 Ω	bis + Z ₀		5,2 Ω			
10	Auslösestrom von Fehlerstromschutzschaltern / Revisionsgeräte	2 mA	bis 10 mA		1,2 % + 72 μA	Vergleich mit Etalon-Kalibrator	Kp 04-003	
		10 mA	bis 30 mA		1,2 % + 0,11 mA			
		30 mA	bis 100 mA		1,2 % + 0,17 mA			
		100 mA	bis 300 mA		1,2 % + 0,84 mA			
		300 mA	bis 1000 mA		1,2 % + 1,7 mA			
		1000 mA	bis 3000 mA		1,2 % + 3,0 mA			
11	Auslösezeit von Fehlerstromschutzschaltern / Revisionsgeräte	20 ms	bis 900 ms		1 ms	Vergleich mit Etalon-Kalibrator	Kp 04-003	

¹ Falls das Labor fähig ist, die Kalibrierungen auch außerhalb seiner ständigen Räumlichkeiten durchzuführen, sind diese Prüfungen neben der laufenden Nummer mit Stern gekennzeichnet

² Die erweiterte Messunsicherheit ist gemäß ILAC-P14 und EA-4/02 M Bestandteil der CMC und stellt den niedrigsten Wert der jeweiligen Unsicherheit dar. Wenn nichts anderes angegeben ist, beträgt ihre Abdeckungswahrscheinlichkeit ca. 95 %. Die ohne Einheit angegebenen Unsicherheitswerte sind relativ zum Messwert, wenn nichts anderes angegeben ist. Der hier angegebene Unsicherheitswert geht von den besten erreichbaren Laborbedingungen aus; der Unsicherheitswert einer konkreten Kalibrierung kann je nach den Bedingungen dieser Kalibrierung höher sein. Bei identischen Grenzwerten benachbarter Bereiche gilt immer der niedrigere Unsicherheitswert.

³ In datierten Dokumenten, die Prüfverfahren identifizieren, werden nur diese konkreten Verfahren angewandt. In nicht datierten Dokumenten, die Prüfverfahren identifizieren, wird die neueste Ausgabe des angegebenen Verfahrens angewandt (inkl. aller Änderungen).

**Die Anlage bildet einen integrierten Bestandteil
der Akkreditierungsurkunde Nr.: 194/2026 vom: 16. 4. 2026**

Akkreditiertes Subjekt nach ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

KZB-Kalibrace s.r.o.
Objekt Nummer 2374, Kalibrierlabor
Mikoláše Alše 2240, 434 01 Most

CMC für Messgrößenbereich: Zeit- und Frequenzgrößen

Lfd. Nummer ¹	Kalibrierte Größe/Kalibriergegenstand	Nennbereich		Parameter der Messgröße	Angewandte niedrigste verbreitete Messunsicherheit ²	Kalibrierprinzip	Identifikation des Kalibrierverfahrens ³	Arbeitsplatz
		min. Einheit	max. Einheit					
1*	Zeitintervall / mechanische und digitale Stoppuhren, Timer und andere Zeitmesser	5 s	bis 3600 s		11 ms	Vergleich mit Etalon-Zähler	Kp 06-001	

- ¹ Falls das Labor fähig ist, die Kalibrierungen auch außerhalb seiner ständigen Räumlichkeiten durchzuführen, sind diese Prüfungen neben der laufenden Nummer mit Stern gekennzeichnet
- ² Die erweiterte Messunsicherheit ist gemäß ILAC-P14 und EA-4/02 M Bestandteil der CMC und stellt den niedrigsten Wert der jeweiligen Unsicherheit dar. Wenn nichts anderes angegeben ist, beträgt ihre Abdeckungswahrscheinlichkeit ca. 95 %. Die ohne Einheit angegebenen Unsicherheitswerte sind relativ zum Messwert, wenn nichts anderes angegeben ist. Der hier angegebene Unsicherheitswert geht von den besten erreichbaren Laborbedingungen aus; der Unsicherheitswert einer konkreten Kalibrierung kann je nach den Bedingungen dieser Kalibrierung höher sein. Bei identischen Grenzwerten benachbarter Bereiche gilt immer der niedrigere Unsicherheitswert.
- ³ In datierten Dokumenten, die Prüfverfahren identifizieren, werden nur diese konkreten Verfahren angewandt. In nicht datierten Dokumenten, die Prüfverfahren identifizieren, wird die neueste Ausgabe des angegebenen Verfahrens angewandt (inkl. aller Änderungen).

„Dieses Dokument bildet eine Anlage zur Akkreditierungsurkunde. Im Falle von Widersprüchen zwischen der tschechische und der deutschen Version ist die tschechische Version maßgebend, was sowohl für die Anlage zur Urkunde als auch für die Urkunde selbst gilt.“